

胜宏科技（惠州）股份有限公司三期改扩建项目环评 公众参与座谈会会议记录

座谈会名称：胜宏科技（惠州）股份有限公司三期改扩建项目环评公众参与座谈会

议题：征集公众代表对《胜宏科技（惠州）股份有限公司三期改扩建项目》的意见和建议，并对座谈会代表存在的疑问进行解答

时间：2022年01月19日上午10-12时

地点：广东省惠州市惠阳区淡水镇新桥村村委会

主持人：刘晓康

记录员：范定坤

参会单位及人员：胜宏科技（惠州）股份有限公司、周边距离项目较近的单位、周边群众代表、环评单位惠州市境顺环保科技有限公司代表共计 24 人。

列席人员：人大代表、政协委员、广东工业大学专家、雅居乐珑禧花园、雅居乐花园、惠阳第五中学、新桥村委会等单位代表共计 24 人。

会议记录如下：

一、主持人宣布会议背景、会议议程、参会单位、会议秩序要求和有关说明

根据《环境影响评价公众参与办法》（2018年公布、生态环境部第4号令）中相关的规定，为保障胜宏科技（惠州）股份有限公司三期改扩建项目可能受影响公众的环境保护知情权、参与权、表达权和监督权，特召开本项目的环境影响评价公众参与座谈会。

今天会议共6项议程：①建设单位介绍项目基本情况；②环评单位介绍环评主要内容及公众关注的主要环境问题；③参会代表发言；④建设单位或环评单位回答代表质询意见；⑤建设单位作最后表态发言；⑥打印会议纪要，签字页进行确认签字，会议结束。

本项目位于惠州市惠阳区淡水镇新桥村行诚科技园，项目东面为惠州市惠阳区力行环保有限公司、南面为道路，隔约20米为千石家电（惠州）有限公司，隔约25米为附近商铺；西面为惠州华力包装有限公司；西北面为惠州新联业纺织有限公司。项目总投资200000万元人民币，环保投资18000万元，项目不新增占地面积，建筑面积增加65000m²，扩建后总建筑面积为433853.2 m²。主要进行多层线路板的增产，每年增产70万m²，改扩建后全厂年产310万m²多层线路板。

二、环评编制单位介绍项目环境影响情况及相关环保措施

环评单位：建设单位自建生产废水处理站，由含氰废水、含银废水、含镍废水、络合废水、一般清洗废水、低有机废水、酸碱废液、油墨废水、综合废水 9 个废水处理单元组成，配套设置中水回用系统 1 套。项目改扩建后生产废水实行“清污分流、分质处理”，其中含镍废水、含银废水、含氰废水单独收集处理，一般清洗废水、低有机废水、络合废水等单独预处理后，进入中水回用系统进行处理后回用与生产；综合废水经综合废水处理系统处理后回用于生产；生产废水进行回用，减少了废水排放量。酸性废液、碱性废液、棕化废液、油墨废水、RO 浓水经综合废水处理系统处理后，通过市政污水管网排入惠阳城区第一净水厂和惠阳城区第四净水厂再进一步处理，确保项目产生的废水稳定达标排放。

员工生活污水经化粪池预处理，处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后经专管排入惠阳城区第一净水厂和惠阳城区第四净水厂进一步集中处理达标后排放。

废气：①酸碱废气：酸性废气拟采用 23 套“10%碳酸钠+氢氧化钠喷淋”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放；含氰废气毒性较大，本项目采取单独处理方式，采用 2 套“次氯酸钠溶液洗涤塔”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放（约 45m）；等离子除胶产生的氟化物同样采用“10%碳酸钠+氢氧化钠喷淋”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放；本项目碱性废气主要来源于 OSP 线的氨水洗，氨与 OSP 线的其他酸雾废气一并经“10%碳酸钠+氢氧化钠喷淋”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放。

②喷锡工序废气：本项目喷锡工序将产生有机废气和少量含锡废气，经“风管喷淋+烟气过滤塔+生物滤床”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放。

③有机废气：低浓度的有机废气采用“水喷淋+生物滤床”进行处理达标后经楼顶排气筒排放；较高浓度有机废气采用“冷却+喷淋塔+调湿+过滤器+沸石箱吸附浓缩+CO 催化燃烧”处理装置处理达标后经楼顶排气筒排放。

④粉尘废气：采用“布袋集尘+喷淋塔”处理系统处理达标后经楼顶排气筒排放。

⑤锅炉燃料废气：废气通过 48 米高排气筒排放。

本改扩建项目主要噪声源包括开料机、钻孔机、成型机、裁切机等以及配套的风机、空压机等设备，通过对设备合理布局、建筑隔声和距离衰减后，项目四周各场界噪声贡献值均达到标准，不会对周围声环境产生明显的不利影响。

项目的固体废物包括危险废物和一般固废、生活垃圾。项目在厂区内设有危险废物

仓库，位于仓库二北侧，建设面积550m²，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求进行建设。危险废物委托有相应危废资质的单位进行处置，一般固废出售给物资回收公司回收利用，生活垃圾由环卫部门清运处理。

厂区通过分区防渗减少对地下水的影响，通过制定风险应急预案降低环境风险事故影响。

采取上述污染防治措施后，本改扩建项目减少了生产废水排放量同时也确保了剩余生产废水稳定达标排放，生活污水能够达标接管，废气达标排放，固体废物不产生二次污染，厂界噪声能够达标，对地下、土壤等环境因素影响较小，不改变区域环境质量，环境风险可接受。

三、公众参与代表提出问题和意见

1、小区位置复杂，废气产生源情况也复杂，在雅居乐物业周边共存在有7家工业企业，同时物业周边存在荒地，农民在种植中使用农药及焚烧秸秆等会产生特殊气味，周边商业营业设施在营业中也会产生特殊性气味，综合下对周边物业影响很大，在晚上10点后至凌晨时分，会出现较大的影响性气味。

2、有机废气降低瞬时排放浓度，减少废气集中式排放，同时生产过程中能够替代环保新型材料，降低污染物挥发量。

3、加强工人对设施的管理及技术培训，防止污染物泄露或超标排放，进一步降低企业污染物无组织排放浓度。

4、生物滤床在处理废气的同时会释放出另一种异味，且具有刺激性。

5、雅居乐存在间歇性的产生气味，在夜晚时分更甚。

6、胜宏在融资发展的过程中能够发挥企业主体责任，加大环保投入，不断降低污染物排放量，同时能够为周边居民建设一些公共设施。

7、增产不增排的具体实现措施。

8、胜宏目前的具体建设规划。

9、根据证监会的公告，胜宏是否存在提前投产的嫌疑。

10、企业生产废气的味道即使过滤了，但是否会存在一些无色无味的其他有毒气体散发，例如一些粉尘颗粒逸散。

11、企业目前仍然存在部分老式生产设备，属于开放型的设备，废气收集效率较低，在老式生产设备处有机废气无组织产生浓度较高。

四、公众代表意见回复

1、企业目前已改善废气处理设施，增加生物滤床处理设备，同时增加人工冲洗设备频次，防止废气处理设备运行过程中出现堵塞情况，保证环保设备对废气的处理效率；更新加药系统，从人工投药改为自动投药，增加废气处理设施的投药精准度，企业主动向监管部门申请提高污染物管控标准，以更高标准规范自身生产运营。同时由于傍晚时分气压低，气体垂直分布规律，在气压低的情况下人体感觉昏沉属于正常情况，且目前周边主要气味产生源较复杂，胜宏通过整改后气味产生情况已大大减少，居民闻到的刺激性气味后期需要核实直接产生源头。

2、研发新型材料目前具有相当大的难度，由于线路板越精密对于产品质量的要求更高，但是企业后期将与原材料（油墨）厂商进行合作，加大环保投入费用，降低 60% 的油墨挥发量，从源头上降低 VOCs 的产生；项目拟建设 10 套生物处理塔用于处理有机废气，目前 9 套已完工。经过检测证明，生物处理塔内生物存活率高，对废气治理效率高；企业污染物从在线监控改为在线过程监控，在保证结果达标的同时也保证企业生产全流程能够达标；项目后期与广东省生态环境局、惠州市生态环境局联网，保证污染物排放浓度达标；主动将管理标准及监控流程结果在周边物业公示栏进行公示，增强与周边业主的沟通。

3、企业目前已设置负压车间收集废气，增大集气罩的集气面积，增强集气罩与产污设备的匹配度，提高集气效率，减少废气无组织产生量；同时更换新型的废气处理设备，提高废气的处理效率，降低无组织排放量，进一步降低无组织排放浓度。

4、生物处理 VOCs 过程中不会产生其他的有毒有害气体，在处理过程中仅会产生 CO₂，无色无味。刺激性气味可能时由于风吹将有机废气吹至生物滤床范围，使得居民在生物滤床附近能够闻到刺激性气味。

5、首先，胜宏所处的地理位置状如锅底，由于地理形态导致气体难以扩散；同时由于气温因素的影响，在中午气温升高，气体向上抬升扩散，无组织气体能够得到很好的扩散，但是在傍晚时分气温下降加之下垫面的影响，气温会在这个时期骤降，无组织气体下沉，无组织废气在周边难以扩散，无组织废气在排放过程中气味会累积，通过气象传播导致周边居民会闻到间歇性气味，尤其在夜晚更甚。

本项目三期工程属于改建扩建，将会淘汰大量的老式设备，增加更新型的废气处理设备，例如由单机喷淋塔改为双机喷淋塔，在现有正常处理基础上减少气味对周边的影

响，减少污染物的无组织排放。

6、企业将会采纳公众意见，发挥主体责任，在建设过程中能够惠及周边居民。

7、企业改扩建以后通过提高收集率和处理效率，例如通过负压车间收集废气提高废气收集效率；使用新型的处理设备，逐级降低污染物的排放量，从而实现增产不增排的建设目的。

8、项目废气收集和治理效率会在物业或企业的公示栏进行公示，同时通过在线监控实时向周边居民公示污染物排放量，保证周边居民的知情权。

9、产品在升级换代的过程中，具有前期投入的现象存在。根据国家政策要求，扩产未超过 30%不属于重大变更。胜宏在运营过程中为了满足客户需求及市场需求，确实存在少量更换新型设备的现象，但不存在大面积提前投产。

10、企业的有毒有害气体主要为 VOCs，企业目前已基本完成整改，提高对 VOCs 的收集效率和处理效率。同时企业粉尘颗粒主要产污工序为钻孔工序，钻孔车间目前已设置全封闭生产，在生产过程中粉尘颗粒的逸散量极小，颗粒物收集效率能够达到 95-98%。企业在日常运营过程中会定时对污染物排放浓度进行监测及员工职业卫生检测，能够保证废气排放浓度达标及员工日常生产环境的改善。

11、本项目属于改扩建，在后期项目建设过程中会逐步淘汰落后产能设备，增加新型设备的使用，提高废气收集效率，同时通过加大环保投入，更换新型环保设备，提高废气处理效率，逐步降低有机废气的无组织排放浓度。

五、会议总结

参会代表一致表示支持本改扩建项目的建设，同时希望建设单位加强配套的环境保护设施的建设，确保能后落实环评中提出的相关环保措施。建设单位承诺按环评的要求建设相关的环保治理措施，保障周边的环境质量。